**ШРМ - 22**

|  |
| --- |
| **Описание** |
| **Шкаф металлический двухсекционный ШРМ - 22.****Размер:** 1860\*600\*500.**Срок службы:** 10 лет.**ГОСТ 16371-2014**Шкаф делится на две секции (293×475×1750 мм.)Каждая из секций имеет отдельную дверь (275×1735 мм.) с ребром жесткости на каждой двери (90х1550 мм.). Двери крепятся на наружные петли и имеют блоки вентиляционных отверстий (80х60 мм.). Двери имеют врезные замки (“PaksLocks” производство Германия) на расстоянии от верха двери до центра замка 870 мм.(В комплекте к шкафу идет 4 ключа)Секции шкафа содержат:1. Две полки под головные уборы (300х450 мм.) крепятся на расстоянии 298 мм. от крыши шкафа.2. Две перекладины под вешалки для одежды (298х20 мм.) с креплениями для перекладин (скобы приваренные к боковым стенкам).3. Четыре крючка под одежду (50 мм.)Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля (мм.):Стоек - 20;Крыши - 20;Цоколя - 100;Перегородки - 29.Цвет шкафа - RAL 7035 (Полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол).При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм.**Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **ШРМ - 22** | **1860\*600\*500** |
| **1** | **Количество секций,шт** | **2** |
|  | **Внутренние размеры отделения(Ш\*Г\*В), мм** | **293×475×1750** |
| **2** | **Количество дверей,шт** | **2** |
|  | **Размер одной двери (Ш\*В),мм** | **275×1735** |
|  | **Количество ребер жесткости на каждой двери, шт** | **1** |
|  | **Размер ребра жесткости (Ш\*В),мм** | **90×1550** |
|  | **Крепление дверей** | **Наружные петли****3 шт.**  |
|  | **Количество блоков вентиляционных отверстий (по 3 отверстия в блоке)на дверях,шт** | **1** |
|  | **Размер блока вентиляционных отверстий (Ш\*В), мм** | **80×60** |
| **3** | **Количество полок под головные уборы** | **2** |
|  | **Расстояние от крыши шкафа до полки, мм** | **298** |
|  | **Размеры полки(Ш\*Г), мм** | **300×450** |
| **4** | **Количество перекладин, шт** | **2** |
|  | **Размер (длина\*диаметр),мм** | **298×20** |
|  | **Крепления перекладин (скобы приваренные к боковым стенкам), мм** | **4** |
| **5** | **Количество крючков для одежды,шт** | **4** |
|  | **Высота крючка, мм** | **50** |
| **6** | **Количество замков, шт** | **2** |
|  | **Общее количество ключей к замкам, шт** | **4** |
|  | **Расстояние от центра замка до верха двери, мм** | **870** |
| **7** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля стоек, мм** | **20** |
| **8** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля крыши, мм** | **20** |
| **9** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля цоколя, мм** | **100** |
| **10** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля перегородки, мм** | **29** |
| **11** | **Соответствие ГОСТ 16371-2014** | **Соответствие** |
| **12** | **Цвет RAL 7035, полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол.** | **Соответствие** |
| **13** | **При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм.** | **Соответствие** |
| **14** | **Возможность установки регулируемых опор** | **Нет** |
| **15** | **Металлические шкафы поставляются в разобранном виде, укладываются в картонные короба из трехслойного гофрокартона с прокладками из картона и пенопласта, стягиваются скотчем с фирменным обозначением производителя.Упаковка металлических шкафов содержит маркировку, указывающую габаритные размеры шкафов (в собранном виде) и их вес.** | **Соответствие** |

**Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.**